

大型多温区管式电炉 GWL-DXDWQGA



GWL-DXDWQGA 大型多温区管式电炉

是专为高等院校、科研院所的实验室及工矿企业对陶瓷、冶金、电子、玻璃、化工、机械、耐火材料、新材料开发、特种材料、建材、金属、非金属及其它化和物材料进行烧结、融化、分析、生产而研制的专用设备。

控制面板配有智能温度调节仪，控制电源开关、主加热工作/停止按钮，电压、电流表、计算机接口、观察口/进气口，以便随时观察本系统的工作状态，本产品采用可靠的集成化电路，工作环境好，抗干扰，最高温度时炉体外壳温度 $\leq 45^{\circ}\text{C}$ 大大提高了工作环境，微电脑程序控制，可编程序曲线，全自动升温/降温，运行中可以修改控温参数及程序，灵活方便、操作简单。

控温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 无超调 恒温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。升温速度快，最快升温速率 $\leq 30^{\circ}\text{C}/\text{min}$ 。

炉膛材料全部采用真空成型高纯氧化铝聚轻材料，使用温度高，蓄热量小，耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好（节能效果是老式电炉的60%以上）。结构合理，内外双层炉套，风冷散热，可大大缩短试验周期。



型号	GWL-DXDWQGA		
工作温度	1000℃	1200℃	1400℃
最高工作温度	1050℃	1250℃	1450℃
加热元件	U型硅碳棒		
加热区长度	7500 mm		
温度均匀区长度	6500 mm		
升温速率	温度升温速率(1℃/h-15℃/min)		
升温速率	180 KW		
功率	380V		
工作电压	±8℃		
炉温均匀性	±1℃		
控温精度	进口氧化铝纤维		
炉衬材料	8500mm*1400mm*1800mm		
炉管材料	2.5 Ton		
标准配件	加热元件, 坩埚钳, 高温手套, 产品说明书, 数据光盘.		
可选功能	计算机控制软件和硬件, 触摸屏控制系统等		
特点:			
1. 微电脑控制操作方便, 可编程, PID 自整定、自动升温、自动保温、 自动降温, 无需值守; 每台仪表都与无纸记录仪连接, 时时记录每台仪表			
2. 的升温及降温数据, 升温速率。			
3. 最快 4 小时到达 1300 度; 升温速率 1℃/h-15℃/min 可调。			
4. 炉体结构, 电炉外观采用高温喷塑, 耐温、耐氧化、耐酸碱; 精致的双色搭配是外观更大方、精致、美观。			
5. 双回路保护（偏温保护、超高温保护、断偶保护、超流保护、超压保护等）电炉工作更稳定可靠; 电控柜空余两套备用控制空间。			
6. 电控柜尺寸 600 mm*1400 mm*1700 mm			
温区以及加热区尺寸可根据客户需求进行定制, 详细信息联系我司			